

PUMA 18



DATOS TECNICOS

	Unidades	PUMA 18
Tipo de succión		Turbina de canal lateral
Potencia	kW-HP	12,5 – 18
Voltaje Frecuencia	V Hz	400 50/60
IP Clase de aislamiento		55 F
Máximo vacío	mbar	420
Máximo vacío en operaciones continuas	mbar	290
Caudal máximo	m³/h	1120
Válvula de seguridad		incluida
Ciclón cónico		incluido
Boca de aspiración	Ø mm	100
Nivel de ruido – (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Capacidad del contenedor	Lt	175
Dimensiones	mm	850x1550
Altura	mm	1980
Peso	Kg	370
Filtro primario		
Modelo		Filtro estrella de bolsas
Superficie	cm²	45.000
(Clase EN 60335-2-69)		M
Material		Poliéster
Sistema de limpieza del filtro		Sacudidor manual
Sistema de limpieza SP – Opcional		
Superficie	cm²	120.000
(Clase EN 60335-2-69)		IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED
Material		Antiestático poliéster
Sistema de limpieza del filtro		Contracorriente de aire
Filtro absoluto – Opcional		
Superficie	cm²	110.000
(Clase - EN 1822)		H14
Material		Fibra de vidrio



Soluciones trifásicas para
aspiración intensiva

PUMA 18



Soluciones trifásicas para aspiración intensiva



UNIDAD DE SUCCION

La unidad de succión es una turbina SIEMENS (Made in Germany) con acoplamiento directo entre motor y rotor. Está equipada con una válvula de seguridad para garantizar un trabajo continuo y seguro, sin mantenimiento.



BOCA DE ASPIRACION

La boca de aspiración está especialmente proyectada para dirigir el material directamente en el contenedor. La entrada es tangencial y soldada a la cámara hay un ciclón metálico robusto. La fricción del aire con el ciclón reduce la velocidad del material que cae fácilmente en el contenedor.



FILTRO CLASE M

La filtración está garantizada por un filtro de poliéster en clase M. La forma de bolsillo permite el pasaje del aire aun si el filtro está sucio. El tejido del filtro está en clase M (BIA | EN 60335-2-69). Eso significa que todas partículas hasta 1 micrón son paradas por el filtro para proteger el motor y el operador alrededor del aspirador.



CONTENEDOR

El material aspirado se recolecta en un contenedor robusto. Detrás del aspirador hay un mango metálico que permite bajar el contenedor. El contenedor puede ser desplazado fácilmente porque lleva 4 ruedas industriales pivotantes. Cada rueda se encuentra en un chasis reforzado para garantizar la mejor estabilidad aun si el contenedor está lleno.

OPCIONES DISPONIBLES

ANT M	Filtro antiestático Clase M C (EN 60335-2-69)
HEPA 14	Filtro absoluto (EN 1822-5)
MTF	Filtro Teflón (clase M EN 60335-2-69)
PTFE	Filtro PTFE (clase M EN 60335-2-69)
PTFE ANT	Filtro PTFE antiestático (clase M EN 60335-2-69)
NOMEX	Filtro resistente a 250° Celsius
BX	Contenedor en acero inoxidable AISI 304
GX	Contenedor y cámara en acero inoxidable AISI 304
FKL	Apoyo para montacargas
GFR	Gancho para grúa
RC	Control remoto 24 VAC
GRD	Puesta a la tierra

SISTEMAS DE LIMPIEZA FILTRO DISPONIBLES



La opción SP es el mejor sistema automático de limpieza del filtro que utiliza el aire comprimido a 6 bares para limpiar los cartuchos. Gracias a su grande superficie y alto nivel de eficiencia, es posible trabajar con grandes cantidades de polvos finos también. Los filtros son aluminizados y antiestáticos, con filtración en clase BIA-M (EN 60335-2-69). El sistema de limpieza funciona mientras el aspirador trabaja.



El sistema PSC es un sistema automático de sacudir. Dentro de la cámara del filtro hay un pistón neumático que sacude el filtro cada vez que el operador empuja el botón de activación. En opción es posible instalar un PLC para obtener un ciclo completamente automático.